



DUOMO MECANIZADOS SL

CRTA DE OCAÑA, 40

45350 NOBLEJAS (TOLEDO)

TLF: 925 156 088

E-mail: info@duomomecanizados.com

<http://www.mecanizadosyrodamientos.com>



Duomo Mecanizados, S.L es una empresa dedicada desde el año 2003 al mecanizado de todo tipo de piezas, al diseño industrial y al mantenimiento mecánico. Desde 2005 gracias a la demanda de nuestros clientes y de nuestra ambición por seguir evolucionando introducimos el suministro de rodamientos y componentes.

La empresa desarrolla su actividad en diferentes sectores industriales: alimentación, minería, cementeras, energía eólica, agrícola y otros. Tanto en la fabricación de piezas mecanizadas como en la reparación de maquinaria.

Nuestra experiencia en el campo de la **mecanización** y el mantenimiento nos permite atender eficazmente las necesidades que la industria demanda en cada momento, tanto a nivel de fabricación de piezas según plano o muestra, como de reparación de componentes o maquinaria.

Como objetivo tenemos el compromiso total con todos y cada uno de nuestros clientes y gracias al equipo humano con el que contamos estamos capacitados para resolver cualquier problema que nuestros clientes nos presenten.



TALLER DE PRODUCCIÓN

CENTRO DE MECANIZADO CNC



CENTRO DE MECANIZADO HASS VF-4

Centro de mecanizado vertical; 50" x 20" x 25" (1.270 x 508 x 635 mm), cono ISO 40, accionamiento vectorial de 30 hp (22,4 Kw), 8.100 rpm, acoplamiento directo, cambiador de herramientas automático de 20 estaciones de tipo carrusel, avances rápidos de 1.000 pulg./min. (25,4 m/min.).



CENTRO DE MECANIZADO HARTFORD VMC 1020

Centro de mecanizado CNC HARTFORD VMC 1020, (vertical 3 ejes), CNC FANUC 0-MD, mesa de 1200x510, cabezal de 6000 rpm, potencia 7, 5Kw, recorrido X 1020mm, Y470mm, Z510mm. Dispone de almacén de herramientas tipo paraguas para 20 posiciones.



TORNO CNC



TORNO CNC PINACHO MUSTANG 225

Torno CNC Pinacho Mustang con control fagor, con recorridos de 1000 mm en eje z y 300 en eje x, con cargador de herramientas de 8 posiciones.

TORNO CONVENCIONAL



TORNO PINACHO S90/310

Torno Pinacho S90/310 con recorridos de 3000 mm en eje z y 500 en eje x, con volteo de 620 mm.



TORNO CONVENCIONAL.



TORNO AMUTIO CANEUVE

Modelo HB575, distancia entre puntos 1500 mm.,
Ø sobre bancada 575 mm. Ø del husillo: 51, Ø
sobre carro: 300 mm., altura de puntos: 280
mm., anchura de bancada: 400 mm.

FRESADORA CONVENCIONAL.



FRESADORA DECKEL MODELO FP3

Modelo FP3, recorridos de trabajo:

X: 450 mm

Y: 365 mm.

Z: 450 mm.



FRESADORA CONVENCIONAL.



FRESADORA FEXAC MODELO UM

Modelo FP3, recorridos de trabajo:

X: 1300 mm

Y: 300 mm.

Z: 500 mm.

RECTIFICADORA PLANA.



RECTIFICADORA GER RS-750

Modelo RS-750, recorridos de trabajo:

X: 800 mm

Y: 350 mm.



OFICINA TÉCNICA

Nuestro equipo de profesionales de la oficina técnica gestiona el proceso de producción, realizando los estudios previos de fichero 3D, en múltiples formatos, antes de su lanzamiento a fabricación, mediante sistema de CAD-CAM, así como el post-procesado para CNC.





NUESTROS CLIENTES

Estos son algunos de nuestros clientes:

